

Anleitung Riementausch

Brose Drive Alu Modell

- 1 Für den Riementausch sind folgende Materialien/Werkzeuge notwendig:
 - Brose Riementauschkit (E00064-103 / Art-Nr.: 36688) bestehend aus Dichtung, Riemen, Madenschraube, ~~Garantie Siegel~~, O-Ring und Zusatzdichtung
 - Torx®-Winkelschraubendreher T25
 - Sechskant-Wickelschraubendreher Größe 3
 - Sauger
 - Loctite® 222
 - Vaseline und Pinsel
 - Drehmomentschrauber für Sechskant Größe 3 mit 0,2 Nm
 - Drehmomentschrauber mit Torx® T25-Bit mit 4,3Nm ±0,3
 - Spitzer Gegenstand (z.B. Schraubendreher)

Alle Arbeiten sind nur mit kalibriertem Werkzeug durchzuführen.

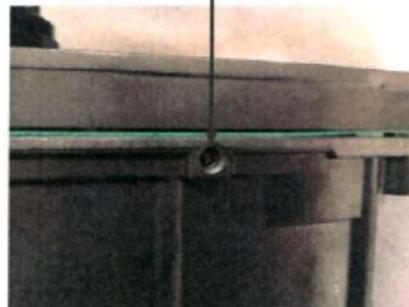


2 Durchführung Riementausch:

1. Das Garantie Siegel wird entfernt und entsorgt
2. Danach werden die 4 Gehäuseschrauben und die 2 mittleren Schrauben am Elektronik Deckel mittels dem Torx® T25 Schlüssel gelöst. Die Schrauben werden später wiederverwendet.
ACHTUNG: Die Elektronik darf nicht geöffnet werden!
3. Die Madenschraube wird im Anschluss mit dem Sechskant-Winkelschrauber entfernt. Achten Sie darauf, die Gewindesicherung zu entfernen. Diese wird gelöst, indem Sie die Schraube abwechselnd heraus- und hereindreihen. Anschließend wird die Madenschraube entsorgt.

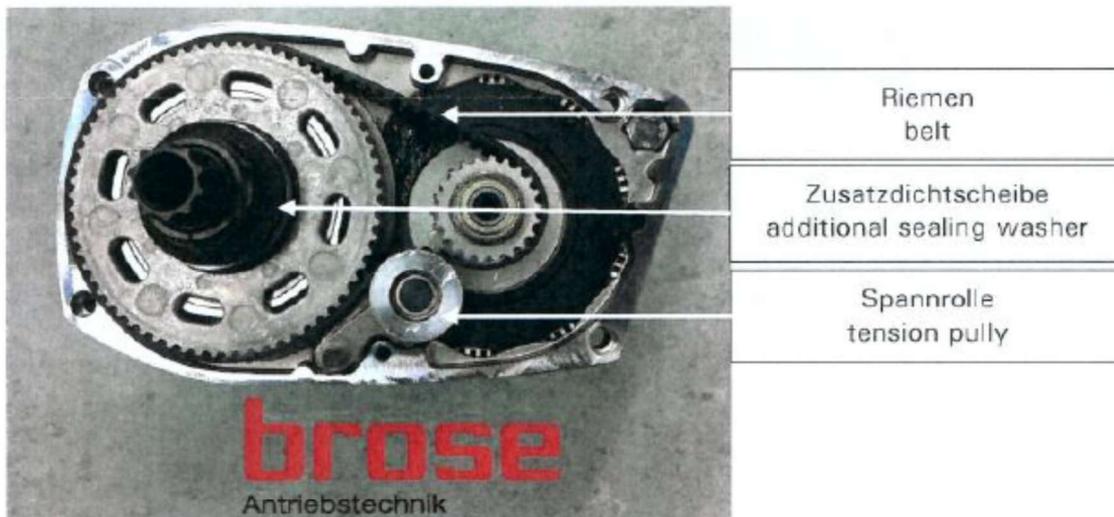


Madenschraube
grub screw



4. Drehen Sie den Antrieb um: Der Deckel kann nun abgenommen werden.
5. Entfernen Sie die Zusatzdichtung auf der Achse und entsorgen diese.
6. Der Riemen steht unter Spannung. Diese lösen Sie indem Sie die Spannrolle herausnehmen. Jetzt können Sie den Riemen entnehmen und entsorgen. Sofern Riemenabrieb vorhanden ist, säubern Sie das Gehäuse und die Gewindebohrung der Madenschraube gründlich.

ACHTUNG: Verwenden Sie für die Reinigung keinen Druckluftreiniger!



7. Der neue Riemen wird nun eingesetzt. Der Riemen darf dabei nicht geknickt werden. Setzen Sie anschließend die Spannrolle wieder ein. Der Riemen wird nun außen und innen mit Vaseline bestrichen.

8. Sofern bislang kein O-Ring in der Lagerstelle des Deckels vorhanden ist, den O-Ring in die Lagerstelle des Deckels einsetzen bzw. den O-Ring austauschen. Den O-Ring bis auf den Grund der Lagerstelle drücken.



9. Anschließend wird die neue Dichtung auf den Gehäusedeckel aufgelegt. Dann den Deckel mit der neuen Dichtung auf den Motor aufsetzen, ohne zu viel Kraft aufzuwenden. Der Deckel muss nahezu bündig abschließen.
10. Die sechs Schrauben mit einem Drehmoment von $4,3 \pm 0,3\text{Nm}$ über Kreuz festziehen. Die beiden langen, mittleren Schrauben zuletzt.
11. Die Madenschraube leicht an der Gewindebohrung ansetzen und einen Tropfen Loctite® 222 auf das Gewinde der Madenschraube aufbringen.
12. Die Madenschraube anschließend mit $0,2\text{ Nm}$ festziehen.
13. Danach die neue Zusatzdichtscheibe an der Dichtlippe fetten und mit dem Metallring nach unten gleichmäßig auf die Achse setzen.