

Anleitung Riementausch

Brose Drive Mag Modell

1 Für den Riementausch sind folgende Materialien/Werkzeuge notwendig:

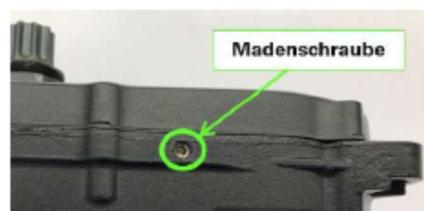
- Brose Riementauschkit (E79603-100 / Art-Nr.: 607054) bestehend aus Dichtung, Riemen, 4 x Gehäuseschrauben M5x73, 3 x Gehäuseschrauben M5x22, Madenschraube, ~~Garantie Siegel~~, O-Ring und Zusatzdichtung
- Torx®-Winkelschraubendreher T25
- Sechskant-Wickelschraubendreher Größe 3
- Sauger
- Loctite® 222
- Vaseline und Pinsel
- Drehmomentschrauber für Sechskant Größe 3 mit 0,2 Nm
- Drehmomentschrauber mit Torx® T25-Bit mit 2,0 Nm
- Drehmomentschrauber mit Torx® T25-Bit mit 2,5 Nm
- Spitzer Gegenstand (z.B. Schraubendreher)

Alle Arbeiten sind nur mit kalibrierten Werkzeug durchzuführen.



2 Durchführung Riementausch:

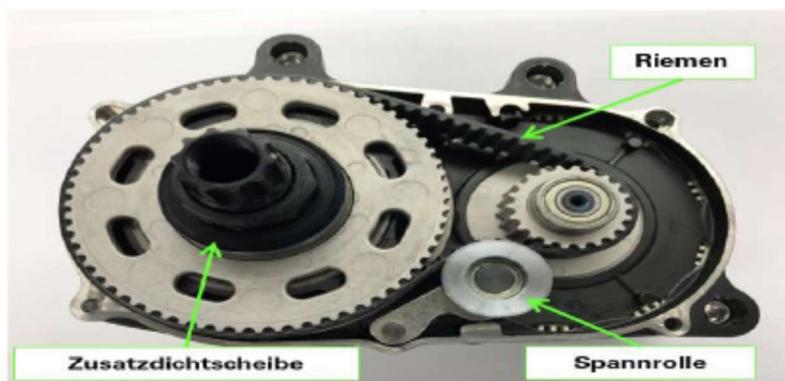
1. Die äußeren 4 Gehäuseschrauben und die mittlere Schraube am Elektrodeckel mittels dem Torx® T25 Schlüssel lösen. Die Schrauben müssen anschließend entsorgt werden.
ACHTUNG: Die Elektronik darf nicht geöffnet werden!
2. Danach wird das Garantie Siegel entfernt und entsorgt. Unter diesem befindet sich die Madenschraube.
3. Die Madenschraube wird im Anschluss mit dem Sechskant-Winkelschrauber entfernt. Achten Sie darauf, die Gewindesicherung zu entfernen. Diese wird gelöst, indem Sie die Schraube abwechselnd heraus- und hereindrehen. Anschließend wird die Madenschraube entsorgt.



4. Drehen Sie den Antrieb um: Der Deckel kann nun abgenommen werden.

5. Entfernen Sie die Zusatzdichtung auf der Achse und entsorgen diese.
6. Der Riemen steht unter Spannung. Diese lösen Sie indem Sie die Spannrolle herausnehmen. Jetzt können Sie den Riemen entnehmen und entsorgen. Sofern Riemenabrieb vorhanden ist, säubern Sie das Gehäuse und die Gewindebohrung der Madenschraube gründlich.

ACHTUNG: Verwenden Sie für die Reinigung keinen Druckluftreiniger!



7. Der neue Riemen wird nun eingesetzt. Der Riemen darf dabei nicht geknickt werden. Setzen Sie anschließend die Spannrolle wieder ein. Der Riemen wird nun außen und innen mit Vaseline bestrichen.
8. Sofern bislang kein O-Ring in der Lagerstelle des Deckels vorhanden ist, den O-Ring in die Lagerstelle des Deckels einsetzen bzw. den O-Ring austauschen. Den O-Ring bis auf den Grund der Lagerstelle drücken.

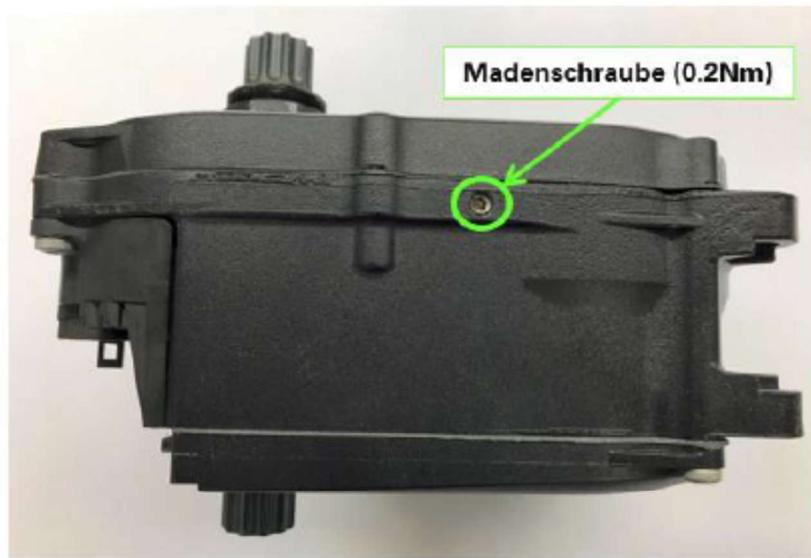


9. Anschließend wird die neue Dichtung auf den Gehäusedeckel aufgelegt. Dann den Deckel mit der neuen Dichtung auf den Motor aufsetzen, ohne zu viel Kraft aufzuwenden. Der Deckel muss nahezu bündig abschließen.
10. Die zwei M5x22 Gehäuseschrauben werden mit einem Drehmoment von $2,0 \text{ Nm} + 180^\circ$ angezogen. Die drei M5x73 Gehäuseschrauben müssen mit $2,5 \text{ Nm} + 360^\circ$ angezogen werden.
ACHTUNG: Schraubreihenfolge unbedingt beachten! (siehe Abbildung unten)



11. Die Madenschraube leicht an der Gewindebohrung ansetzen und einen Tropfen Loctite® 222 auf das Gewinde der Madenschraube aufbringen.

12. Die Madenschraube anschließend mit 0,2 Nm festziehen.



13. Danach die neue Zusatzdichtscheibe an der Dichtlippe fetten und mit dem Metallring nach unten gleichmäßig auf die Achse setzen.